

公告 | 丹佛斯 Turbocor 天磁无油压缩机

# 客户须知

B-CN-204-CN-Rev A

09/27/2019

主题： 压缩机惰性气体变更

## 目的

本公告旨在通知客户关于我们在佛罗里达州塔拉哈西和中国海盐工厂组装的所有压缩机中所采用加压惰性气体方面的变化。此次变更将在2019年9月27日之后发货的所有压缩机上实施。

目前，压缩机中充入的是压力为 25-50 psi 的氦气 (He)，变更后将采用压力为 15 psi 的氮气 (N<sub>2</sub>)。变更后的压力足以防止湿气和异物进入压缩机。

我们此次从不可再生的氦气转而采用可再生的氮气，是对生产工艺的一次改进。另外，较低的压力仍能够阻止湿气和其他污染物的侵入，同时也确保了安装前释放压力的操作更安全。

压缩机上的对应标签也将有所变化，以反映出此次气体压力的降低。这些标签贴在吸气和排气盲板上，以提醒技术人员安全地排出气体。

### 目前标签

注意  
50 PSI  
保持充气  
(惰性气体)

### 新标签

注意  
15 PSI  
保持充气  
(惰性气体)

## 需采取的措施

如以往一样，在拆卸吸气和排气盲板之前，请先通过 Schrader 阀释放加压氮气。

如果需要将压缩机运回 Danfoss，我们强烈建议向压缩机内充入无毒可再生惰性气体（例如氮气），加压至 15 psi。

**危险！** - 氮气能够排除氧气，因此，决不可在纯氮气中呼吸，否则可能造成窒息甚至死亡。

## 需要协助

如对此次变更有任何疑问或疑虑请联系我们的应用部门，联系方式为 [Turbocor.Apps.NA@Danfoss.com](mailto:Turbocor.Apps.NA@Danfoss.com)，或联系您的 KAM。